

『製販ドリブンモデル』 医療・福祉機器開発事業

ウェルネスバレー ものづくり企業のご紹介

医療・福祉機器分野の研究開発
をお手伝いする優れたものづく
り企業をご紹介します。



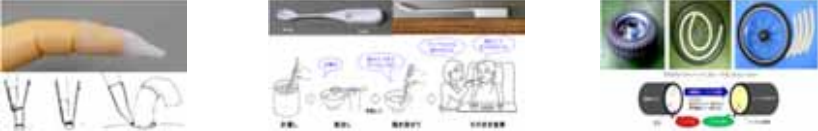

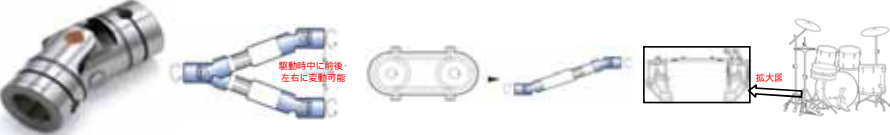



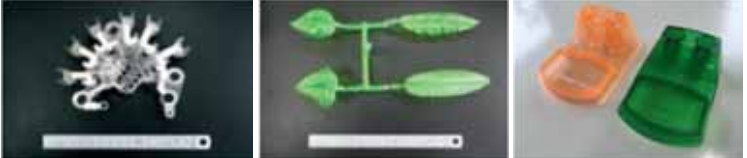

ウェルネスバレー推進協議会
(愛知県 大府市・東浦町)

ウェルネスバレー 医工連携に取り組む 愛知県大府市 東浦町 ものづくり企業 ワンストップ紹介

社名50音順





























頁

<p>1 株式会社 INBプランニング</p> <p>試作対応</p> <p>高性能なゴムコンパウンド提供（耐候性、難燃性、水膨張、高強度、高発泡、耐油性など）</p>	<p>※製品の用途や目的に応じて、あらゆるゴム素材の提供が可能です。</p>  <p>自社製品① ネオバンパーキャップ （道路工事現場における衝突緩衝材）</p> <p>自社製品②アイ・シグナル （高齢者・視覚障がい者用補助信号装置）</p> <p>ゴム中間原料製造工程</p>	<p>1</p>
<p>2 株式会社愛知商会</p> <p>医療機器 試作対応 連携対応</p> <p>高性能ラミネートジッパー袋 〔医薬品・医療器具等の劣化防止・長期保存を実現〕</p>	<p>精密機器の保存</p>  <p>無酸素・恒湿環境を実現、錆・カビを防止し、精密機器を守ります。</p> <p>お米の保存</p>  <p>酸化・変色、虫・カビ発生等を防止し、長期保存を可能とします。また、保存しながらの使用が可能です。</p> <p>お酒の保存</p> 	<p>1</p>
<p>3 株式会社アイム</p> <p>医療機器 共同研究 試作対応 連携対応</p> <p>実験器具等小型試作品の設計・開発 医療・介護リハビリ関係研究用機器の開発・供給</p>	 <p>加工品参考例： ①φ0.17mm細穴（超硬材） ③φ0.2mm×25mm貫通穴 ④⑤⑥削出加工品 ⑦0.8mmスリット溶接品 ⑧板金加工品 ⑨小型歯車 ⑩金型 ⑪自動車関連試作品</p> <p>長寿医療研究センター： 自動車用バッテリー利用の非常用電源（ALS協会） 精密握力計</p> <p>名古屋工業大学： 把握動作計測デバイス（リハビリ関係） 前腕固定装具（リハビリ関係）</p>	<p>2</p>
<p>4 株式会社浅井歯科技研</p> <p>医療機器 共同研究 試作対応</p> <p>歯科技工製品、義指製造 3Dスキャナ+5軸加工機による樹脂、ジルコニア切削加工</p>	 <p>インプラントブリッジ シリコン成形での義指製作 インプラントジルコニアアバットメント ナノジルコニアブリッジ</p>	<p>2</p>
<p>5 アドバンス株式会社</p> <p>共同研究 試作対応</p> <p>介護施設などで実証実績のある安全・高品質な消臭剤・消臭シャンプー</p>	 <p>介護用消臭剤（100倍希釈タイプ） 介護用消臭剤（特に便臭に効果大） 消臭シャンプー 300ml 消臭シャンプー 1,000ml</p>	<p>3</p>
<p>6 株式会社SMB</p> <p>共同研究 連携対応</p> <p>iPhone & iPad、Android端末向けアプリ開発 各種Webシステム構築</p>	<p>臨床現場・介護現場のニーズに即したアプリ開発 業務管理ツール「BizLib（ビズリブ）」：介護訪問、ケアマネージャー訪問などの管理が可能</p>  <p>目的地到着時にGPS打刻 担当者のGPS打刻を管理者がパソコン画面で確認 担当者による日報入力画面</p>	<p>3</p>
<p>7 柏木産業株式会社</p> <p>試作対応</p> <p>鋼管パイプの専門家として最適な素材、加工の提案、コーディネートを実施 試作から量産まで小回り（少量、短納期）の利いた対応可能</p>	 <p>丸棒加工品 ベルトハンガー パイプ加工品 ラグージヒンジ</p>	<p>4</p>

<p>8 株式会社型善</p> <p>医療機器 共同研究 試作対応</p> <p>TPE技術応用の医療・福祉器具開発 車椅子タイヤ・キャスターのノーパンク化</p>	 <p>指先に装着し、狭い術野や奥まった部位の縫合・止血処置を楽に行える</p> <p>嚥下障害用とろみ剤の計量と掻き混ぜ、食事をスムーズに行える一体化スプーン。テーブルに置いても食事部が付かない。</p> <p>ゲル注入をはじめ種類のノーパンク技術であらゆるタイヤに施行が可能。車椅子には特に有用。</p>	4
<p>9 有限会社金房工業</p> <p>試作対応</p> <p>防水・絶縁など機能性小型ゴム製品の試作・製造(小ロット対応可能)</p>	 <p>電子機器の防水シールド シリコン製マドレーヌ型 吸卵器ゴム シリコン製コースター</p>	5
<p>10 協和工業株式会社</p> <p>試作対応</p> <p>内径 3mmからの小型ユニバーサルジョイントの提供(医療機器に応用可能)</p>	 <p>内径Φ3mm~50mmまでバリエーション豊に対応 回転をしながら角度を変えられる コンパクト・メンテナンスフリーなシャフトドライブ ドラムセットのツインペダルへの応用</p>	5
<p>11 株式会社京和製作所</p> <p>専用工作機械設計製造 専用検査機械設計製造</p>	<p>※オーダーメイドによる機械装置の設計・製造</p>  <p>画像処理式自動横穴検査装置 画像処理式外観検査装置 マルチ切削加工機(縦穴・先付・タップ加工機)</p>	6
<p>12 株式会社共和熱処理</p> <p>試作対応 連携対応</p> <p>金属熱処理加工(処理温度帯 350~1050) [表面処理(炭炭/高周波/窒化など)対応可能]</p>	 <p>材質：FCD450 熱処理：焼入焼もどし処理 材質：SCM440 熱処理：完全焼なまし 材質：SCr420 熱処理：焼ならし 材質：S50C 熱処理：焼入焼もどし処理 材質：SCr420 熱処理：焼なまし処理</p>	6
<p>13 株式会社 KHエンジニアリング</p> <p>試作対応 連携対応</p> <p>機械設備設計・製作 特殊部品など金属製品の設計・製作 [他企業とのハブ機能]</p>	 <p>自社製設備(特許取得済) 現場ニーズをもとに設備設計~施工を実施 お客様より部品持込みのオリジナル部品製作</p>	7
<p>14 株式会社ケーター</p> <p>試作対応</p> <p>小ロットのプラスチック製品加工、試作用金型設計・製作(指先サイズ~50cm角まで)</p>	<p>※多品種小ロットの製品試作型をスピーディ、フレキシブルにご提供</p>  <p>インジェクションインサート成形 樹脂：PC インジェクション成形 樹脂：PC 多品種、小ロット製品を試作から対応</p>	7
<p>15 コクサイエンジニアリング株式会社</p> <p>試作対応</p> <p>金属素材(アルミから高硬度鋼)やプラスチックなどの部品加工 「高精度加工」・「複雑形状加工」・「難削材加工」に対応 ダイカスト金型部品加工</p>	 <p>3Dスキャナーで撮影したデータをCADデータ化。そのデータからジュラルミンで複製 金型のピンです。精度は±0.02mm 材質は高硬度材(HRC50) ジュラルミンの製品です。精度は±0.02mm</p>	8

<p>16 有限会社 斉藤モデル製作所</p> <p>試作対応</p> <p>意匠・試作モデル作成 3次元CAD / CAMデータ作成</p>	<p>※試作品・試作型の 設計製作、樹脂プラ スチック部品・金属 部品の切削加工、3 軸・5軸加工データ 作成を社内で一貫対 応可能</p>    <p>多品種の試作を スピーディーに対応</p> <p>同時5軸加工機による 最先端加工が可能</p> <p>三次元測定機により 高品質を実現</p>	8
<p>17 株式会社昭栄精機</p> <p>医療機器 共同研究 試作対応</p> <p>小型精密シャフト製造 小型歯車加工</p>	<p>※医療機器向け 小型シャフト、 小型歯車の納入 実績</p>    <p>サーボモーター用シャフト、 小型歯車など</p> <p>小型歯車加工</p> <p>スプラインシャフト 台形ネジ</p>	9
<p>18 株式会社スズケン</p> <p>医療機器</p> <p>医療用医薬品・試薬、医療用機器・ 材料などの販売、医療用機器の開発 製造 オリジナルブランド「Kenz」として、心電 計等の検査機器を開発</p>	    <p>24時間携帯型心電計 「Cardy303 pico+」 世界最小・最軽量クラスの ホルター心電計</p> <p>12誘導心電計 「Cardico 1215」 あらゆるシーンに適合 する心電計</p> <p>睡眠時無呼吸検査装置 「リアル・リコーダ」SD- 101/102」</p> <p>生活習慣記録器 「リアル・リコーダ GS Pセット」</p>	9
<p>19 株式会社大和電化工業所</p> <p>試作対応</p> <p>各種めっき加工・樹脂成形加工 特殊加工を得意とし、顧客のニーズに 応じ、金めっき、銀めっき、錫めっきを 併用することで一つの部品にあらゆる 特性を付加することが可能。</p>	    <p>真鍮上に部分ニッケルめっ き及び部分金めっき</p> <p>真鍮上に部分金めっき及び 部分錫めっき</p> <p>真鍮上に部分金めっき 及び部分錫めっき</p> <p>りん青銅線又は鉄線上に 部分厚付け金めっき</p>	10
<p>20 タツミ化成株式会社</p> <p>試作対応</p> <p>プラスチック製品の試作・開発 [ドライカーボンの量産成形技術(特許 取得)、基板防水加工]</p>	<p>※小さな精密品 からA3サイズ の中型品まで小 ロットでも対応</p>     <p>【特許】ドライカーボン ／軽量・丈夫な新素材</p> <p>スーパーエンブラ ／精密成形</p> <p>ホットメルトモールディング ／基板の保護・防水に</p> <p>UVFG/ 防水パッキンの 自動加工</p>	10
<p>21 中部スリッター株式会社</p> <p>試作対応 連携対応</p> <p>金属プレス、ステンレス溶接 一発多数穴あけの特許技術</p>	    <p>インパネパイプ穴あけ加工 円周360°に穴が開いています</p> <p>インパネパイプ 縮管</p> <p>浸透膜汚水処理機器</p> <p>汚水処理場向け 散気板ホルダー</p>	11
<p>22 千代田工業株式会社</p> <p>自動車用シート機能部品製造</p>	    <p>シートクッション 折畳ヒンジ機構 (ランクル200)</p> <p>シートクッション 回転式ロック機構 (ランクル200)</p> <p>シートクッション 折畳ヒンジ機構 (アルファード)</p> <p>前倒れ機能付 ヘッドレスト・フレーム (ランクルプラド)</p>	11
<p>23 東海興業株式会社</p> <p>共同研究 試作対応</p> <p>ゴム・樹脂・ウレタン製品 (材料開発～設計・製造) 車イス用ウレタンフォーム開発</p>	    <p>車いす用クッション 「TKクッション ”うすかる”」</p> <p>ファブリック調押し出し品 (ゴム)</p> <p>断面可変押し出し品 (樹脂)</p> <p>車載電子 (通気膜ハウジング 一体成形)</p>	12

<p>24 株式会社東洋発酵</p> <p>共同研究 試作対応</p> <p>オンリーワン発酵技術を用いた、機能性食品・化粧品の研究・開発・製造 シニア向け保湿液の開発</p>	    <p>シニア向け保湿液</p> <p>3,000品目超のアプリケーション開発</p> <p>オリジナル発酵原料：食品用</p> <p>オリジナル化粧品原料</p>	12
<p>25 有限会社トーエテクノ</p> <p>医療機器 連携対応</p> <p>医療用設備機器製造 紫外線殺菌装置製造</p>	   <p>手術室手洗い設備</p> <p>汚物流し台 (医療機関中心に納入)</p> <p>乾燥機庫内ステンレス製品 (自社製作)</p>	13
<p>26 中島特殊鋼株式会社</p> <p>試作対応</p> <p>特殊鋼切削加工 (アルミ・チタン・ステンレス等) 棒材・板材・薄肉パイプ・その他異形材切削加工</p>	    <p>ステンレス1t板を30φ×28φでカット</p> <p>加工サンプルチタン (6AL4V) 厚さ102mm</p> <p>加工サンプルCFRP (カーボン)</p> <p>加工サンプル樹脂、ガラス</p>	13
<p>27 株式会社名古屋多田精機</p> <p>医療機器 共同研究 試作対応</p> <p>3Dモデリングを駆使した成型用金型の開発 プラスチック射出成型用金型</p>	   <p>医療用メス金型製作</p> <p>安全性・耐久性に優れた剃刀</p> <p>デザイン、機能を徹しく追求</p>	14
<p>28 株式会社ハートエレクトロニクス</p> <p>医療機器 連携対応</p> <p>医療検査機器向け制御回路、プリント基板製作 アプリケーション開発</p>	   <p>汎用ICテスター用周辺装置</p> <p>PCで計測器を制御し電子製品を計測する検査システム</p>	14
<p>29 株式会社ハラタ</p> <p>連携対応</p> <p>小型部品の洗浄、検査、分別等の専用機設備装置の開発・設計・製作 [他企業とのハブ機能]</p>	   <p>洗浄機ご提案例 (洗浄実験評価室完備)</p> <p>自動合理化装置の例 ※ワンパッケージ化により業務プロセスを革新</p> <p>自社企画製品 ハラタコンベア</p> <p>設備製作実績の一例</p> <ul style="list-style-type: none"> ※中核機・洗剤・シャワー・高圧・乾燥・検出・制御装置 ※洗剤槽・乾燥機・検出装置・検出装置・検出装置 ※検出装置・検出装置・検出装置・検出装置・検出装置 ※検出装置・検出装置・検出装置・検出装置・検出装置 ※検出装置・検出装置・検出装置・検出装置・検出装置 	15
<p>30 株式会社半谷製作所</p> <p>難成形品のハイテン材・極薄アルミ材 プレス塑性加工 プレス加工法独自開発 (プレモフォーシング)</p>	    <p>ダッシュパネル</p> <p>オイルパン</p> <p>コンプレッサーブラケット</p> <p>プレモフォーシング (当社開発プレス新工法) による断面</p>	15
<p>31 日多加産業株式会社</p> <p>試作対応</p> <p>プラスチック成形加工 (自社開発・部品供給・OEM生産)</p>	     <p>自社開発車イステーブル "Ageha (アゲハ)" の市販化 材質：PP</p> <p>自動車部品 材質：PP</p> <p>電気自動車用機能部品 材質：PP</p> <p>難燃性住宅用分電盤カバー 材質：PS</p>	16

<p>32 福富金属株式会社</p> <p>板金小物部品の高精度加工 (プレス～溶接～表面処理加工まで一貫対応)</p>	    <p>シート部品 車載用バッテリー取付用部品 パワーステアリング制御装置取付部品 トランスミッション部品</p>	16
<p>33 株式会社松尾製作所</p> <p>共同研究 試作対応</p> <p>超小型センサ、スイッチ、電子回路等の設計・開発・製造・販売、応用品の製作</p>	    <p>医療用マニピュレータ向け世界最小角度センサ アルミ樹脂一体成形 リードスイッチ式ストップランプスイッチ メカ式パルスエンコーダ</p>	17
<p>34 水仲工業株式会社</p> <p>特殊椅子芯材(歯科用、理美容など)肉厚プラ製品(小ロット低価格)</p>	    <p>理美容椅子部品500mm角 競技場椅子背パット芯材インジェクション成形 待合所などの椅子の芯材 浄化槽用マンホール枠</p>	17
<p>35 三力工業株式会社</p> <p>板金・製缶部品加工(板厚0.8～16mm)ブラケット・カバー・フレーム等加工</p>	    <p>小物ブラケット部品類 フレーム類 シム関係 製缶部品</p>	18
<p>36 有限会社三吉金属工業所</p> <p>試作対応</p> <p>金型設計製作・プレス加工・レーザー加工(試作品に特化)</p>	    <p>ブラケット SUB-ASSY ブラケット SUB-ASSY リテーナ ホーンプレート</p>	18
<p>37 株式会社メイク</p> <p>試作対応 連携対応</p> <p>金属3Dプリンタによる試作福祉用品の開発・生産 射出成形用金型製作</p>	    <p>2つのセンサーを活用した見守りセンサー 福祉用品の開発・生産 メタル3Dプリント工法+鏡面研磨 射出成形金型用メタル3D螺旋水管ブッシュ(特許出願済)</p>	19
<p>38 メイリンベルト株式会社</p> <p>試作対応</p> <p>ゴム・シリコン樹脂加工 超耐摩耗コーティング</p>	   <p>ゴムベルトショット加工 耐摩耗性コーティング ゴムベルト成型サン付加工</p>	19
<p>39 有限会社矢田化学工業</p> <p>試作対応</p> <p>各種金属・非鉄金属表面処理塗装加工(耐薬品性、耐腐食性、抗菌性)</p>	<p>※焼付塗装、低温焼付塗装、カチオン電着塗装、シルク印刷、機能塗装(耐薬品性、耐腐食性、耐抗菌性)</p>  <p>「塗装後の加工」で顧客ニーズに応える ロードバイクスタンド(焼付塗装) 用途に合わせた金属&樹脂への塗装</p>	20

<p>40 有限会社山本鋳金</p> <p>試作対応</p> <p>低コスト・高品質な小型～中型金属製品試作開発 (最短3日納品:プレス品)</p>	 <p>プレス品 (押し型・絞り型)</p> <p>三次元レーザー加工機 による複雑な加工</p> <p>溶接・組付け加工</p> <p>精度検査</p>	20
<p>41 株式会社 ユニオン電子工業</p> <p>試作対応 連携対応</p> <p>各種電子制御機器の設計・試作・製作</p>	<p>※福祉ロボット用の制御回路設計・製作</p>  <p>搬送装置制御CPUボード ・IOボード類</p> <p>薄型操作パネル</p> <p>無線/有線手動パルス 発生ユニット</p>	21
<p>42 株式会社 吉川機械製作所</p> <p>連携対応</p> <p>食品製造機械の設計・製造 [他企業とのハブ機能]</p>	<p>※異業種交流や産学共同研究を推進</p>  <p>煎餅連続焼成機</p> <p>煎餅連続焼成機 (遠赤外線式)</p> <p>攪拌機 (2連)</p>	21
<p>43 株式会社吉田金型工業</p> <p>試作対応 連携対応</p> <p>ダイカスト金型設計・製造 ABS樹脂試作・造形(3Dプリンタ)</p>	<p>※精密加工 (5μm以下)、 切削加工、部 品製作、治具 製作等対応</p>  <p>ダイカスト金型例</p> <p>ダイカスト製品 金型設計・製作</p> <p>3Dプリンタ使用による 安価なABS樹脂造形</p>	22
<p>44 株式会社吉見製作所</p> <p>医療機器 共同研究 試作対応</p> <p>復元性・超弾性に富む形状記憶合金 製品の製作 [精密鑄造(日米特許)、切削、曲げ、 圧延、熱処理等]</p>	 <p>歯科用形状記憶合金 精密鑄造品 (日米製造特許取得)</p> <p>脳外科手術用具</p> <p>両上腕部を上げたまま 作業可能な補助具</p> <p>形状記憶合金を活 用したコルセット</p>	22
		
		
		

No 1 株式会社 INBプランニング

■会社概要

代表者 稲葉 芳久
 所在地 愛知県大府市北崎町駒場56-3
 TEL 0562-45-6966
 資本金 9,000万円
 従業員数 25名
 URL <http://www.inbplan.co.jp/>
 業種・業態 ゴムコンパウンド製造、ITS関連開発
 主要取引先 非公開

■当社の特徴や強み

最新鋭のゴム混練り設備と各種試験設備を増強し、高い製造ノウハウと品質管理で業界最高レベルのゴムコンパウンドを製造します。

製造したい製品の用途や目的に応じて、あらゆるゴム素材の提供が可能です。
 ゴム素材の専門業者として最適な素材を提案できます。

■性質別：ゴム中間原料（耐候性ゴム、難燃性ゴム、水膨張ゴム、高強度ゴム、高発泡ゴム、耐油性ゴム等）

■目的別：騒音防止、スリップ防止、浸水防止 防振、長寿命 等

■代表的な製品



ゴム中間原料製造工程



上海近郊ゴム中間原料製造
自社工場



自社製品①ネオバンパーキャップ
(道路工事現場における衝突緩衝材)



自社製品②アイ・シグナル
(高齢者・視覚障がい者用補助信号装置)

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

特殊なゴム材料を必要とするゴム中間原料

No 2 株式会社 愛知商会

■会社概要

代表者 清水 信年
 所在地 愛知県知多郡東浦町大字森岡字上源吾36-14
 TEL 0562-83-0141
 資本金 3,000万円
 従業員数 18名
 URL <http://www.fukuro.co.jp/>
 業種・業態 食品・精密機器・工業・医薬の包装用袋の製造販売
 主要取引先 富士フィルム㈱、キヤノン㈱、三菱ガス化学㈱、菱江化学㈱

■当社の特徴や強み

酸素遮断、液体遮断、臭気遮断等、お客様の要望に応じて、高機能な包装・保存用のラミネートジッパー袋を脱酸素剤や調湿剤と最適に組み合わせ提供します。

その特長を生ず要素は次のとおりです。

- ①保存物の特性に応じたラミネートフィルム袋の製造
国内大手フィルムメーカーの各種製品に精通し、保存物の特性に応じた最適な積層の組み合わせを実現。袋サイズも大から極小まで対応可能。
- ②再開閉可能な高密着ジッパー機構を実現
封入作業が容易で再開閉が可能であるにもかかわらず、高密閉を実現した高密着ジッパー機構を開発・特許化。
- ③変質要因(酸素、水分等)を防止する吸着・発生剤の提供
化学メーカーとの長年の連携を通じて最適な薬剤を確保。
- ④製造現場のクリーンルーム化
独自技術により低コストで、工場のクリーンルーム化を実現。

■代表的な製品



ラミネートジッパー袋で空気を遮断し、脱酸素剤、調湿剤を同封することで、無酸素・恒湿環境を実現し、錆やカビを防止し、カメラなどの精密機器を守ります。



ラミネートジッパー袋で空気を遮断し、脱酸素剤で袋内部を無酸素にすることで、酸化防止、風味維持、変色防止や虫やカビの発生を防止し、食品類の長期保存を可能とします。また、ジッパー袋のため、使用しながらの保存が可能です。



■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

医薬品や医療器具等の劣化防止、長期保存を実現する再開閉可能な高機能(酸素遮断・液体遮断等)ラミネートジッパー袋の提供

No 3 株式会社 アイム

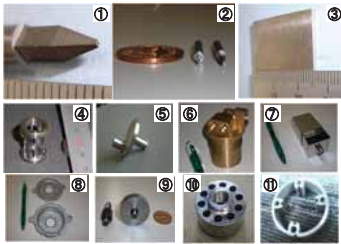
■会社概要

代表者 桜井 亨
 所在地 愛知県大府市共和町2-22-11 丸ハビル2F
 TEL 0562-45-5051
 資本金 300万円
 従業員数 4名
 URL <http://www.im-eng.com>
 業種・業態 自動車関連部品 試作・開発、医療関係機器 開発・設計・製作、食品関係設備 開発・設計・製作
 主要取引先 (株)ハーディック、国立長寿医療研究センター、名古屋工業大学

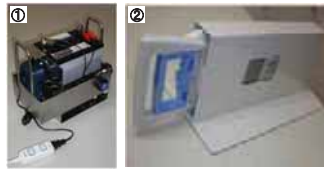
■当社の特徴や強み

1. 当社は、①自動車関係部品：新規開発・試作、各種専用機開発・設計・製作、各種金型設計・製作の実績があります。
 ②金属加工：主に小物・高精度加工に関わる全加工方法の把握及び工程管理を実施しています。
 ③金属材料：金属材料（主に金型材料）の材質・熱処理・表面処理の知識を新規開発に有効活用しています。
2. 加工は、当地域の零細末端企業20社社のご協力をもとに、主に小物・精密部品の加工を実施しています。
3. 上記 1. 2. の経験・知識を他分野へ応用・展開しています。
 ①国立長寿医療研究センター・名古屋工業大学等へ医療・介護リハビリ関係の研究用機器を開発・供給しています。
 ②名古屋工業大学・名古屋大学・三重県警等へ研究用機器・測定治具等を開発・供給しています。
 ③あいち産業技術センター・バイオマス資源利活用の取組みの中、未利用納豆と容器の自動分離装置を開発しました。

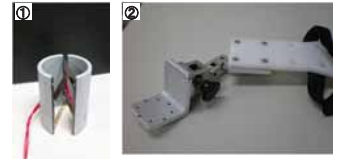
■代表的な製品



加工品参考例：
 ①②φ0.17mm細穴（超硬材）
 ③φ0.2mm×25mm貫通穴
 ④⑤⑥削出加工品
 ⑦0.8mmステンレス溶接品
 ⑧板金加工品
 ⑨小型歯車
 ⑩金型
 ⑪自動車関連試作品



長寿医療研究センター：
 ①自動車用バッテリー利用の非常用電源（ALS協会）
 ②精密握力計



名古屋工業大学：
 ①把握動作計測デバイス（リハビリ関係）
 ②前腕固定装具（リハビリ関係）

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

1. 医療用検査機器・測定機器に関わる精密小物部品の供給。
2. 介護・リハビリ関係の各種機器開発及び部品の供給。

No 4 株式会社 浅井歯科技研

■会社概要

代表者 三品 富康
 所在地 愛知県大府市横根町新江15-17
 TEL 0562-48-0731
 資本金 1,000万円
 従業員数 55名
 URL <http://www.dl-asai.co.jp>
 業種・業態 歯科技工製品の製造販売
 主要取引先 中部ろうさい病院、刈谷豊田総合病院、名古屋市立大学病院、国立長寿医療研究センター

■当社の特徴や強み

セラミック、金属、シリコン等あらゆる素材のオーダーメイド加工が可能です。

3Dスキャナーを用いて複雑な形状の計測と5軸加工機により樹脂、シリコンなどの切削加工も可能です。

当社の製造基盤は、貴金属、コバルトクロムの精密鋳造。アクリル、ポリアミドなどの1品樹脂成型、メディカルグレードのシリコン成型でありオーダーメイドに対応できます。

1966年の設立以降、愛知県を中心に、全国の大学病院、公立病院、病院歯科、歯科診療所約200施設から受注しています。学際的な全顎的補綴に関する技工を中心に、インプラント上部構造、矯正技工、顎顔面補綴等先鋭的な技工を発展させ、最新技工の導入等に邁進しています。

■代表的な製品



インプラントブリッジ



シリコン成形での義指製作



インプラントジルコニア
アバットメント



ナノジルコニア ブリッジ

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

歯科関係が専門分野であるが、私たちの技術が生かせる分野があればなんでもやりたい。

No 5 アドバンス 株式会社

■会社概要

代表者 木村 仁
 所在地 大府市桃山町5-204
 TEL 0562-85-1133
 資本金 300万円
 従業員数 7名
 URL <http://www.advance-beauty.co.jp>
 業種・業態 美容業/美容関連製品製造販売
 主要取引先 インテンス(株)、(有)エリック商事、(有)コーテンゼロ、(株)ガモウ、(株)きくや美粧堂

■当社の特徴や強み

アドバンス株式会社が目指すものはテクノロジー＝科学と技術の融合です。美容から出発しているため、「人に優しい」をコンセプトに、製品開発しています。自社での生産設備は持たず、それに縛られない自由な発想が大切だと確信し、お客様のニーズに応じた様々な消臭剤をプロデュースできます。

現在は、頭髮に限定することなく、当社のノウハウを広く応用できる製品を心がけ、現場力を生かしたシステム開発を進めています。その先駆けとして消臭剤と消臭シャンプーを開発しました。特に、消臭剤は大府市内の複数の介護施設で実証実績があります。上記以外にも、日本有数の分析センター及び毛髪・羊毛研究者との連携で毛髪・爪（ケラチタンパク質）のダメージ修復システムの開発を手がけています。

■代表的な製品



介護用消臭剤（100倍希釈タイプ。濃度を高めれば即効性大）



介護用消臭剤（特に便臭に効果大）



髪と頭皮をいたわる消臭シャンプー 300ml



髪と頭皮をいたわる消臭シャンプー 1,000ml

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

人と物に対する化粧品原料100%消臭剤であるため安全で高効果を目的とする企業。消臭シャンプーは既に美容プロが使用。

No 6 株式会社 SMB

■会社概要

代表者 廣瀬 修
 所在地 東浦町生路字池下28-2
 TEL 0562-57-3945
 資本金 100万円
 従業員数 10名
 URL <http://www.smb-inc.co.jp/>
 業種・業態 ソフトウェア開発、システム開発、アプリ開発
 主要取引先 富士機械製造(株)、名古屋市立大学医学部医学研究科、名古屋市立大学大学院人間文化研究科、半田商工会議所

■当社の特徴や強み

iPhone&iPad、Android端末向けのアプリ開発、各種Webシステム構築を、お客様のニーズに応じて提供できます。アプリ開発は、携帯端末単独でなく、各種機器と組み合わせた開発も可能です。また、サーバ運用管理、ネットワーク管理も提供できます。

特に、自社開発の既存業務管理ツール「BizLib（ビズリブ）」では、改造から流用までをサポートします。このシステムは、営業管理機能を利用して、介護訪問やケアマネージャの訪問などの記録を残し、管理者も含め担当者の訪問忘れや漏れを軽減させることができます。現在は一般的な営業担当者管理の仕組みですが、関係者へのヒアリングや実業務を踏まえたテストを行った上で近い将来に医療やケア機関向けにカスタマイズをしていく予定です。

■代表的な製品



担当者がスマホを持ち歩き、目的の地点に到着したところでGPS打刻。音声によるタイトル入力も可。



担当者のGPS打刻を管理者がパソコン画面で確認。詳細な日報の確認も可能です。



担当者による日報入力画面。こちらはパソコン画面ですが、スマホの入力も可能です。

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

アプリ開発、Webシステム構築。特に、介護分野を中心に、訪問診療も含めた訪問のタスク管理が必要な医療分野への参入を希望しています。

No 7 柏木産業 株式会社

■会社概要

代表者 柏木 茂
 所在地 大府市北崎町70-5
 TEL 0562-57-6800
 資本金 1000万円
 従業員数 16名
 URL <http://www.kashiwagi-sangyo.com/>
 業種・業態 鋼材卸売業
 主要取引先 パロマ、三菱自動車工業、日鉄住金物産、丸菱工業、豊臣機工

■当社の特徴や強み

自動車関係が主体ですが、鋼製家具・農機関係など幅広く数多くの仕入れ先から最適な素材、加工の提案、コーディネートをさせて頂いています。

試作から量産まで、中小量を得意とし、自社にて小回りの利いた（少量、短納期）対応をさせて頂きます。

■代表的な製品



クロスメンバー
STKM11A 丸パイプ
φ54 t2.3



シートアジャスターレバー
STKM11A 丸パイプ
φ10 t1.2



ラゲージヒンジ
STKM11A 角パイプ
21×21 t1.6



丸棒加工品



アームレストインサート
STKM13A 丸パイプ
φ19.1 t1.4



ヘッドレスト補強
STKM11A 丸パイプ
φ12 t1.6



カラー



パイプ加工品



ベルトハンガー



田植え機ギヤボックス

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

No 8 株式会社 型善

■会社概要

代表者 近藤 駆米雄
 所在地 愛知県大府市横根町林新田126-1
 TEL 0562-43-7311
 資本金 1,000万円
 従業員数 50名
 URL <http://www.katazen.co.jp/>
 業種・業態 プラスチック成型設計・製作、プラスチック成形・切削・組付、樹脂一体型ベアリングの生産、ナイロン樹脂接合及び接着剤の研究・販売、ノーパンクタイヤの開発・販売、医療器具・介護器具の開発
 主要取引先 新光ゴム工業(株)、(株)ハチスカ、アサヒサイクル(株)、小池産業(株)、(株)オオシマ、(株)カナツ

■当社の特徴や強み

1. 顧客の問題解決に貢献するプラスチック成形の一貫体制
製品図面からより作り易い形状、より合理的な工法を提案します。
2. ポリアミド樹脂の射出成形接合
3. 日本特許・米国特許・欧州特許を取得しています。
4. 自転車・車椅子タイヤのノーパンク化製品
日本特許・欧州特許取得および出願中です。
5. 鉄-ポリウレタン樹脂接合技術
日本特許取得しています。
6. ゲル・エラストマー応用技術製品開発
宇宙・医療・介護分野へ展開可能です。

化学関連の技術開発・特許明細書原稿作成の経験者が在籍しています。最大450トンの成型機を有しており小物から大物まで対応が可能です。外注工場を含めた総合力で射出成形のみならず押し出し成形も可能です。新規な開発を得意とし、特許により他社の真似のできない製品作りに務めています。

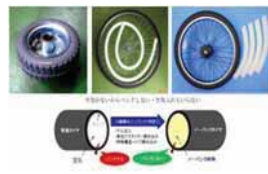
■代表的な製品



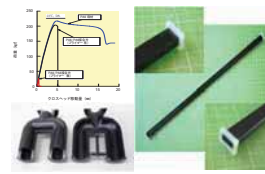
指先に装着することにより、狭い術野や奥まった部位での縫合・止血処置を楽に行うことができます。



嚥下障害用とろみ剤の計量と掻き混ぜ、食事をスムーズに行える一体化スプーン。重心が計量部にありテーブルに置いて食事部が付きません。



ゲル注入、発泡弾力樹脂、弾力パイプの3種類のノーパンク技術であらゆるタイヤに施行が可能です。車椅子には特に有用です。



結晶性が高く接合困難な、ポリアミド6および66を強固に接合するプライマーと接合方法です。一度の工程では作製が不可能な形状の製品を、成形可能な2部品に分割し本技術により一体化することで実現できます。

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

ノーパンク車椅子タイヤ。
 ノーパンク技術応用の車椅子等のクッション材。
 TPE技術応用の医療・福祉器具開発。
 医療機器、福祉機器のポリアミド接合部品、TPU被覆部材。

No 9 有限会社 金房工業

■会社概要

代表者 田畑 賢
 所在地 東浦町石浜前浜52
 TEL 0562-83-4059
 資本金 1,000万円
 従業員数 10名
 URL <http://www.ipc-tokai.or.jp/~kanefusa/>
 業種・業態 制振ゴム、パッキング、ゴムローラ等各種ゴム・シリコンゴム製品
 主要取引先 ゴムノイナキ工業(株)、ミトクゴム(株)、(株)愛洋産業、イマサゴム(株)

■当社の特徴や強み

当社は、自動車や電気器具の電子部品を保護する制振、防水、絶縁機能を有する小型ゴム部品等、各種小型ゴム製品を製造・提供しています。小型のゴム製品であれば、試作や小ロット部品に対応できます。基材となるゴムは、合成ゴムだけでなく、シリコンゴム、ウレタンゴム等にも対応できます。小型精密ゴム部品は、徹底的な品質管理をしています。検査員はすべての製造過程を把握し、各工程と連携して品質管理を行っています。また、他の素材との組み合わせについても、当社ネットワークを活かして柔軟に対応します。シリコンやウレタンなどの素材で美しい色でぶつかっても痛くないシリコンタイル等は病院や保育園などにも展開可能な特性を持っています。

■代表的な製品



電子機器の防水シールド



シリコン製マドレーヌ型



吸卵器ゴム



シリコン製コースター

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

医療機器・福祉機器に使用する防水、制振、絶縁等の機能を有する各種ゴム部品

No 10 協和工業 株式会社

■会社概要

代表者 鬼頭 佑治
 所在地 愛知県大府市横根町坊主山1-31
 TEL 0562-47-1241
 資本金 1,200万円
 従業員数 150名
 URL <http://www.kyowa-uj.com/>
 業種・業態 輸送用機械器具製造業
 主要取引先 (株)クボタ、ヤンマー(株)、ダイハツ工業(株)、トヨタ自動車(株)、(株)山田製作所

■当社の特徴や強み

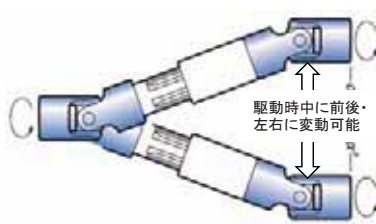
KYOWAは動力を伝達する金属製の継ぎ手の一種小型ユニバーサルジョイントの専門メーカーです。日本初の冷間鍛造製法により、安価で精度・強度の高いステアリングジョイントを開発・提供しています。医療機器等でも活用可能な内径φ3mmからの小型規格品の製造が可能です。独自の製法による高い信頼性と使い勝手の良さであなたのお役に立てます。

■代表的な製品



内径φ3mm~50mmとバリエーション豊富な規格品です

■アプリケーション



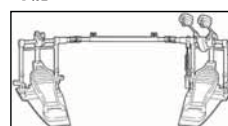
駆動中に前後・左右に変動可能

コンパクトでメンテナンスフリーのシャフトドライブ
 (プーリー+ベルト+カバーによる複雑な伝導機構の簡略化が可能)



【ドラムセットのツインペダルへ応用した例】

・一つのペダルで離れたドラムを叩ける
 ・長さ・角度が自由で、ベストポジションのセッティングが可能!



拡大図

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

ユニバーサルジョイントによる安価で確実な回転軸の遠隔変換システムを提供、スライド機構も具備し、回転軸の伸縮も可能であり、回転駆動系の自由度が高くコンパクトな設計を可能とします。

No 11 株式会社 京和製作所

■会社概要

代表者 間瀬 文博
 所在地 大府市横根町坊主山1-602
 TEL 0562-47-2361
 資本金 3,000万円
 従業員数 28名
 URL <http://www.kyowa-ss.com/>
 業種・業態 専用工作機械製造、専用検査装置製造
 主要取引先 (株)メイトー、MPP KOMATSU(株)、(株)コバテック、トヨタ紡績(株)、(株)力ネコ

■当社の特徴や強み

創業以来約50年にわたり、お客様の様々なニーズに合わせたオーダーメイドの機械装置の設計・製造を行ってきました。

穴明け、タップ加工といった専用切削加工機を主力製品としていますが、組付け機・洗浄装置など様々な装置の製作実績があります。

最近では、従来目視検査で行ってきた外観検査を可能とする画像処理検査装置の製作も行っています。

また、産業用ロボットを応用した小ロット対応型装置の製造も行っています。

■代表的な製品



画像処理式自動横穴検査装置



画像処理式外観検査装置



マルチ切削加工機
(縦穴・先付・タップ加工機)

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

★徹底した工程管理で高品質な熱処理加工を実現★

No 12 株式会社 共和熱処理

■会社概要

代表者 富田 正徳
 所在地 愛知県大府市梶田町1-37
 TEL 0562-47-3316
 資本金 300万円
 従業員数 23名
 URL <http://www.kyo-netsu.com>
 業種・業態 金属熱処理加工
 主要取引先 愛知製鋼(株)、大同特殊鋼(株)、クロダイト工業(株)、高浜工業(株)、愛鋼(株)
 ISO ISO9001, ISO14001

■当社の特徴や強み

当社は素材の熱処理（焼入焼もどし/焼ならし/各種焼なまし）メーカーです。

処理温度帯は、350℃～1050℃まで、品質のばらつきが少ない熱処理加工を得意とし、徹底した工程管理と最終検査で品質を保証しています。ISO9001,14001を取得しています。

浸炭、高周波、窒化などの熱処理も協力会社にて対応可能です。

設備能力に十分余裕があり、試作対応が可能です。

約50年にわたり培われた品質と信頼の実績は医療機器においても必ずお役に立てます。

＜金属熱処理技能士＞

（特級）1名（1級）7名（2級）3名（3級）3名 在籍

＜金属材料試験技能士＞（2級）1名 在籍

金属材料に精通している技術顧問（大手鉄鋼メーカーOB）在籍

■代表的な製品



材質：FCD450
熱処理：焼入焼もどし処理



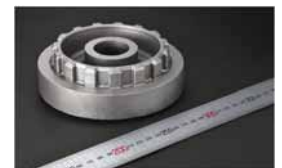
材質：SCM440
熱処理：完全焼なまし処理



材質：SCr420
熱処理：焼ならし処理



材質：S50C
熱処理：焼入焼もどし処理



材質：SCr420
熱処理：焼なまし処理

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

耐久性、耐摩耗性を必要とする機器部品の熱処理など

No 13 株式会社 KHエンジニアリング

■会社概要

代表者 木村 敏章
 所在地 名古屋市緑区大高町寅新田138-1
 TEL 052-829-1233
 資本金 500万円
 従業員数 4名
 URL <http://kh-engineering.co.jp/>
 業種・業態 機械設備設計製作・機械設備販売
 主要取引先 マルカキカイ(株)、保坂電機工業所(株)、アイダエンジニアリング(株)、(株)名古屋ブラミング、(株)豊通マシナリー

■当社の特徴や強み

当社は、お客様の会社にて必要とする機械装置を自社設計し、お客様の生産の助けになれる機械を納入しています。

特に、プレス機の付帯設備の設計、製造を得意としており、設備を製造するために様々な業種の企業と協力できるネットワークを持っております。電気系統や超音波を使った機器の設計にも一部対応できます。

主力の機械設備関係に加えて、自動車関係の部品製作もしており、新事業に展開できるように、努力しています。

必要とする特殊部品などを図面化し製作致します。自社設計設備での特許出願などの取り組みもしております。

■代表的な製品



自社開発商品(特許取得)



搬送装置の設計製作



現地調査しお客様の声をもとに搬送装置など設計施工改造全てを行います



自社製設備・特許出願済



NCフライス加工

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

機械設備関係の分野で携える製品の設計製作などがあれば、医療機器でも福祉機器でも希望します。

No 14 株式会社 ケーツー

■会社概要

代表者 下田 清美
 所在地 愛知県大府市共栄町5丁目19番1
 TEL 0562-45-5175
 資本金 1,000万円
 従業員数 30名
 URL <http://www.k2-net.co.jp/index.html>
 業種・業態 アルミ型・簡易金型・プラスチック金型・試作金型の設計・製作・成形
 主要取引先 (株)内藤商会、星和化成(株)

■当社の特徴や強み

当社は、アルミ型、プラスチック金型など、小ロットの試作金型を中心に、製品の設計・製作・成形までを一貫してサポートできる体制を構築しています。

特に、多品種小ロット生産が求められる医療・福祉関連の分野において、単品から小ロット生産まで製品開発のあらゆるシーンにスピーディーに対応できます。

サイズとしては、指先サイズから50cm角までを中心に、知識と技術を結集し、お客様が満足できる製品をお届けしていきます。

【多品種小ロットの製品試作型をスピーディー、フレキシブルに提供】

■代表的な製品



インジェクション インサート成形
樹脂：PC



インジェクション成形 樹脂：PC



多品種、小ロット製品を試作から対応致します。

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

多品種小ロットの試作型の製作を希望

No 15 コクサイエンジニアリング 株式会社

■会社概要

代 表 者 鈴木 稔也
 所 在 地 大府市共和町別荘9-63
 T E L 0562-85-3791
 資 本 金 300万円
 従 業 員 数 4名
 U R L <http://www.kokusai-eg.com/index.html>
 業 種・業 態 ダイカスト金型部品加工
 主 要 取 引 先 特殊電極(株)、豊栄商会(株)、(有)プレイヴオート、(有)マルヒデ

■当社の特徴や強み

- あらゆる金属素材（アルミから高硬度鋼）やプラスチックなどの切削加工を手掛けます。
- 「高精度加工」・「複雑形状加工」・「難削材加工」に対応します。
- 非接触光学式3Dスキャナ（最大誤差25ミクロン）にて図面やデータのない製品を撮影することにより3Dデータ化し測定などできます。当社ではそのデータをCADデータに変換することができ、CADに取り込むことにより図面やデータのない製品を高精度で複製することができます。CADの編集により微妙な形状変更も可能です。
- レーザーマーカにてロッドNoやロゴマーク、個人名なども製品に入れることが出来ます。
- 常に物作りに対する研究を続け、進化を目指しています。
- 対応可能サイズは指先位の物から2m位の物までです。
- ご要望に対し提案を通じながらスペックを満たしていきます。多品種小ロットにも試作から対応可能。

■代表的な製品



3Dスキャナーで撮影したデータをCADデータ化。
そのデータからジュラルミンで複製



金型のピンです。
精度は±0.02mm
材質は高硬度材（HRC50）



ジュラルミンの製品です。
精度は±0.02mm

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

- ・精密切削加工が必要な製品、場面（例：特殊工具）
- ・複雑形状、難削材切削加工が必要な製品、場面
- ・その他金属切削加工に関するどんなことでも相談に応じます。

No 16 有限会社 斉藤モデル製作所

■会社概要

代 表 者 齋藤 重喜世
 所 在 地 愛知県刈谷市小垣江町御茶屋下9番地3
 T E L 0566-28-6800
 資 本 金 1,000万円
 従 業 員 数 5名
 U R L <http://saito-model.com/>
 業 種・業 態 意匠モデル・試作モデル作成、3次元CAD/CAMデータ作成
 主 要 取 引 先 自動車関連試作・開発企業様

■当社の特徴や強み

当社は、ハンドメイド及び機械加工による各種意匠モデル、モックアップモデル、自動車部品等の試作品、試作型の設計・製作を行っています。

お客様のニーズにきめ細かく応えることをモットーに、長年の経験によって培われた技術で多種多様な「ものづくり」に対応しています。

また、試作品・試作型の設計製作、樹脂プラスチック部品・金属部品などの切削加工と3軸・5軸の加工データ作成を社内にて一貫して製作していますので、短納期での試作、急な変更などでもできる限り対応しています。

最新の三次元測定機も導入し、品質最優先で取り組んでいます。

■代表的な製品



多品種の試作を
スピーディーに対応



同時5軸加工機による
最先端加工が可能



三次元測定機により
高品質を実現

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

医療・福祉製品開発時のモックアップモデル及び試作品の製作

No 17 株式会社 昭栄精機

■会社概要

代表者 樋口 智朗
 所在地 愛知県大府市横根町坊主山1-446
 TEL 0562-48-0918
 資本金 1,000万円
 従業員数 16名
 URL <http://www.e-shoei.net/>
 業種・業態 機械加工部品製造/サーボモータ等の精密シャフト製造/小型歯車加工
 主要取引先 クラチ産業(株)、富士電機(株)、シナノケンシ(株)、(株)ニデック

■当社の特徴や強み

当社は、創業以来、金属切削加工に係る技術・ノウハウの研鑽に努め、現在では非常に高精度な切削加工技術を胎蔵しています。

特に研削工程では0.3 μ 以下の真円度の加工に成功、その結果、極めて高精度の加工が求められる産業用ロボット、医療機器等に活用されている小型サーボモータ用のシャフトにおいて、産業用サーボモータの大手である三菱電機の小型モーター向けではシェアの5割、富士電機向けでも国内生産の中核を担うようになっています。

また、ヘルスケア分野においても(株)ニデックの眼科手術用の精密機器のシャフトや小型歯車等を納入しています。

■代表的な製品



サーボモーター用シャフトや
小型歯車などの当社製品群



スプラインシャフトや台形ネジ
なども得意分野



小型歯車にも対応致します

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

医療検査機器、医療機器等に使用するシャフトや機械加工部品、金属及び樹脂歯車等の製作

No 18 株式会社 スズケン

■会社概要

代表者 宮田 浩美
 所在地 名古屋市東区東片端町8番地
 TEL 052-950-6325
 資本金 135億46百万円
 従業員数 4,876名
 URL <http://www.suzuken.co.jp/>
 業種・業態 医療用医薬品、試薬、医療用機器、医療材料、食品などの販売、ならびに医療用機器の開発製造
 主要取引先 医療機関、保険薬局

■当社の特徴や強み

当社の中核事業は、医薬品の流通であり、業界のリーディングカンパニーとして、グループ会社とともに、わが国の医薬品流通の中核を担っています。

また、心電計、ホルター心電計、血圧計、聴診器等の検査機器を開発し、オリジナルブランド「Kenzi」として日本をはじめ世界50数カ国へ展開しています。

さらに、グループ企業の(株)三和化学研究所、医療機器製造のケンツメディコ(株)をはじめ、保険薬局事業を展開する(株)ファークス、介護事業を営む(株)エスケアメイトなどスズケングループは医療・健康に関わる幅広い領域で人々の生活を支援し続けています。

■代表的な製品



24時間携帯型心電計
「Cardy303 pico+」世界最小・
最軽量クラスのホルター心電計



12誘導心電計「Cardico
1215」あらゆるシーンに適応する心電計



睡眠時無呼吸検査装置「スリー
プレコーダー SD-101/102」



生活習慣記録器「ライフ
ログ GS Pレット(添付ソフト付)」

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

No 19 株式会社 大和電化工業所

■会社概要

代 表 者 杉江 栄美
 所 在 地 大府市桃山町2-158
 T E L 0562-83-0130
 資 本 金 1000万円
 従 業 員 数 160名
 U R L <http://www.daiwadenska.co.jp/company/>
 業 種・業 態 電気めっき業、樹脂成形加工
 主 要 取 引 先 東海理化、東海スプリング製作所、松尾製作所、カサイ製作所、三共鋼業

■当社の特徴や強み

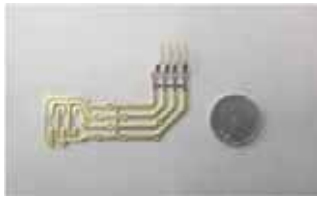
当社は1962年の創業以来、自動車産業と共に歩み、現在はシートベルト部品・オーナメント部品・スイッチ部品等の各種めっき加工と樹脂成形加工を行なっています。

本社工場では、スマートキーのボタン電池接点部品やアンテナ部品などを中心に生産をしています。お客様のニーズに応じ、電気、伝導性に優れている金/銀めっきを全面/部分的にめっき加工したり、はんだ付け性に優れる錫めっきを部分的に併用することで一つの部品であらゆる特性を付加することができます。

又、部分的にめっきを厚くするなど特殊な加工を得意としています。

少量多品種に対応でき、試作品は1個からお受けすることができますので多くのお客様にご利用いただき、高い評価をいただいています。

■代表的な製品



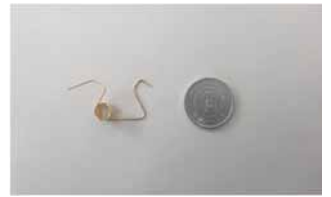
真鍮上に部分ニッケルめっき
及び部分金めっき



真鍮上に部分金めっき
及び部分錫めっき



真鍮上に部分金めっき
及び部分錫めっき



りん青銅線又は鉄線に
部分厚付け金めっき

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

★迅速・低コスト・社内一貫生産設備を整えた提案型企业★

No 20 タツミ化成 株式会社

■会社概要

代 表 者 山崎 宏文
 所 在 地 愛知県大府市横根町新江15-12
 T E L 0562-46-3305
 資 本 金 3,600万円
 従 業 員 数 77名
 U R L <http://www.tatsumikasei.co.jp>
 業 種・業 態 プラスチック製品の企画・設計・模型/金型の設計・製作/成形加工・組付け/素材の切削・彫刻・メッキ・印刷
 主 要 取 引 先 東海工業マシン(株)、未来工業(株)、愛知時計電機(株)、(株)ヨシタケ、(株)ニッセイ

■当社の特徴や強み

「提案型企业」として、企画から試作・開発→金型製作→成形→アッセンブリまで社内一貫生産出来るように設備を整えています。成形は、小さな精密品からA3サイズの中型品まで、少量でも対応出来ます。

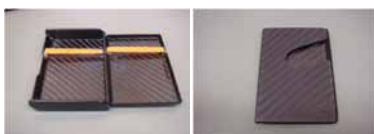
強み：

- ①【特許】ドライカーボン（軽量・強靱・耐薬品）の高容量産賦形
- ②スーパーエンブラ（耐薬品・耐熱（280℃））の成形（±0.015mm）
- ③ホットメルトモールディング（基板の防水・防湿・防塵加工）
- ④UVFG（自由なレイアウトの防水パッキン）
- ⑤抗菌メッキ加工（他社と連携してプラスチックを抗菌化）

試作・開発：NC機でモックアップ製作や、流動解析を活用した製品の最適化
 アッセンブリ：特殊な加工設備レーザー溶着機（レーザーを用いた樹脂同士の溶着）、後加工用NC加工機

金型製作：試作・開発の情報を活かした金型設計・製作
 品 質：3次元測定器・表面形状測定器（μ単位で測定）・X線検査装置による非破壊検査などを活用し、成形品の品質を保証

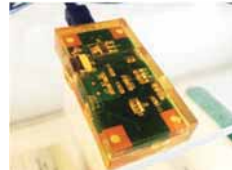
■代表的な製品



【特許】ドライカーボン/
軽量・丈夫な新素材



スーパーエンブラ/
精密成形



ホットメルトモールディング/
基板の保護・防水に



UVFG/
防水パッキンの自動加工



レーザー溶着/
樹脂同士の溶着加工

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

No 21 中部スリッター 株式会社

■会社概要

代 表 者 平田 紀生
 所 在 地 愛知県大府市追分町1-15
 T E L 0562-48-1900
 資 本 金 2,000万円
 従 業 員 数 23名
 U R L <http://chubslitter.web.fc2.com/>
 業 種・業 態 金属プレス、ステンレス溶接
 主要取引先 ダイハツ工業株、トヨタ車体精工(株)、(株)協豊製作所、三菱レイ
 ヨン(株)、メタウォーター(株)

■当社の特徴や強み

当社は、鋼製パイプの加工を得意とし、特にパイプの穴あけ加工においては、プレス工程にて円周360° 1発多数穴あけの特許を取得しています。

加工可能なパイプは、最大厚3mm、直径30mm~70mm、最長1.5m、穴数最大20個です。

ステンレス溶接の技術にも優れ、汚水処理場、汚水処理施設向けにステンレス機器や小学校等のプールも製作しています。

■代表的な製品



インパネパイプ穴あけ加工
円周360° に穴が開いています



インパネパイプ縮管



浸透膜汚水処理機器



汚水処理場向け
散気板ホルダー

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

No 22 千代田工業 株式会社

■会社概要

代 表 者 野村 隆
 所 在 地 愛知県大府市北崎町大島23
 T E L 0562-47-5313
 資 本 金 2,500万円
 従 業 員 数 252名
 U R L <http://chiyoda-kogyo.com>
 業 種・業 態 自動車用シートの骨格及び機能部品の製造
 主要取引先 トヨタ紡績(株)、トヨタ車体精工(株)、トヨタ車体(株)、日本
 発条(株)

■当社の特徴や強み

長年培ってきたプレス加工・精密加工技術をもとに自動車シート用機能部品を製造しています。

お客様第一、品質第一に、「安全性」「快適性」「居住性」などを備えた高品質なシート用機能部品を提供し続けています。

平均年齢27歳の「改善係」を中心に、トヨタ生産方式(TPS)を前提とした一貫した品質と生産性向上を図る改善を行っています。

千代田グループは、当社を含め、樹脂インサート成形の「千代田化工」、生産設備・治具開発の「トライアルジャパン」、インドネシアの「CI I」:PT. CHIYODA INDUSTRY INDONESIAの4社で構成され、連携した対応が可能です。

「品質・原価・技術」に関する顧客からの評価は高く、2015年には「品質優秀賞」「技術開発賞」をダブル受賞しています。

■代表的な製品



ランクル200、2列目
シートクッションの折り畳
み用のヒンジ機構



ランクル2003列目シート
クッションの回転式(ボデー
との)ロック機構



アルファード3列目
シートクッションの折
り畳みヒンジ機構



ランクルブラドの3列目
シートの前倒れ機能付き
ヘッドレスト・フレーム



アルファード2列目シート
クッションフレーム

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

自動車シートより、電動車いす等に応用可能なシート周りの機能部品

No 23 東海興業 株式会社

■会社概要

代表者 木村 信昭
 所在地 大府市長根町4-1
 TEL 0562-44-1521 (本社営業所)
 資本金 3億135万円
 従業員数 686名
 URL <http://www.tokaikogyo.co.jp/>
 業種・業態 自動車用樹脂・ゴム・ウレタン(シート)部品、建材用部品およびその関連商品の製造販売
 主要取引先 トヨタ自動車(株)、トヨタ紡織(株)、本田技研工業(株)、スズキ(株)、セキスイハウス(株)

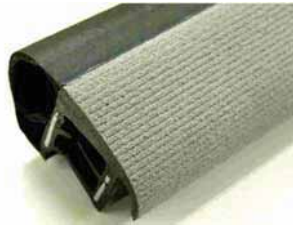
■当社の特徴や強み

当社は、ゴム・樹脂・ウレタン製品を「材料開発から設計・製造まで一貫した体制」でお客様のニーズに対応しています。
 押し出し部品では、金属インサートの有無を問わず対応可能で、断面を変えながら押し出しする工法は当社の得意とする工法です。
 射出成形では、汎用～精密部品まで幅広く対応し、塗装などの表面処理、ガラスインサート成形や、ガスアシスト成形、金属端子をインサートした車載電子部品(筐体)を生産しており、特に通気膜のハウジング一体成形は当社のオリジナル工法です。
 ウレタンフォームでは、トヨタミニバン系シートの全量を手掛けています。また、高性能を必要とするスポーツ用フォームの生産と同時に、その技術を応用した車いす用クッションも生産し、大手車いすメーカーから「TKクッション”うすかる”」として販売され好評を頂いています。当社の技術を「福祉分野として」お役立て出来れば幸いです。

■代表的な製品



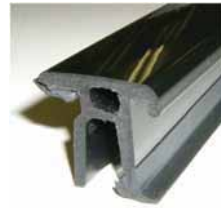
車いす用クッション
「TKクッション”うすかる”」



ファブリック調押し出し品
(ゴム)



断面可変押し出し品
(樹脂)



ガスアシスト射出成形品
(樹脂)



車載電子
(通気膜ハウジング一体成形)

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

福祉用具や福祉機器に使用するゴム・樹脂・ウレタン製品。特に車いす用としても開発したウレタンフォームを他の用具や機器に応用出来ないか考えています。

No 24 株式会社 東洋発酵

■会社概要

代表者 木村 彰彦
 所在地 大府市吉川町1-39-1
 TEL 0562-46-7677
 資本金 9,081万円
 従業員数 64名
 URL <http://www.toyouhakko.com>
 業種・業態 健康食品・化粧品、医薬品の原料になる高機能性素材の開発・製造
 主要取引先 アバンティ、ラティアクリアイツ、薬日本堂、DALIAN LONGEN BIOTEC、Zile

■当社の特徴や強み

【オンリーワンの「創造型発酵」】
 天然素材から発酵により、「高機能」「高付加価値」「独創的」な機能性素材を創造してまいりました。
 発酵技術をベースに創業以来30年一貫して健康食品、化粧品、医薬品のコアである天然の機能性素材を研究、開発、製造し、愛知ブランド企業に認定されています。
 【独自性のある天然発酵素材の開発】
 食品会社・製薬会社への素材での提供はもとより、豊富な経験と技術に基づき委託受注製品(OEM)として多くの会社に採用されています。
 当社開発原料を用いた3000品目を超える商品開発。
 単純素材を発酵技術により付加価値の高い素材にすることを得意としています。その素材は、高い機能性、高い安全性と独自性そして高度な科学的根拠に基づき、日本国内だけでなく海外においても高い評価をいただいております。

■代表的な製品



3000品目を超えるアプリケーション開発の一部〔掲載許可製品のみ〕



オリジナル発酵原料：食品用



オリジナル化粧品原料



シニアのための保湿液 NPO法人、公益法人との共同開発
アクティブシニア向けオールインワン化粧品

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

オンリーワンの発酵技術にて機能性素材開発素材ベースに、医療・福祉関連食品、アクティブシニアの活動促進につながる保湿クリームや化粧品の製品化。

No 25 有限会社 トーエテクノ

■会社概要

代表者 徳永 武之
 所在地 名古屋市緑区野末町1007番地
 TEL 052-693-6861
 資本金 500万円
 従業員数 7名
 U R L
 業種・業態 病院設備機器の製造、紫外線殺菌装置の製造、その他ステンレス・金属加工
 主要取引先

■当社の特徴や強み

当社は、ステンレスを始めとする金属の板金加工を得意としています。病院設備として、手洗い流し台、汚物流し台、し尿瓶の洗浄・乾燥ユニットなどの製造を行い、共同開発企業が販売しています。

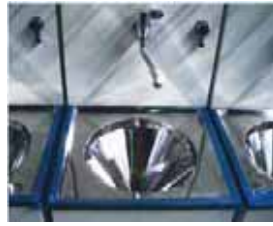
当社の技術と紫外線殺菌ランプを組み合わせた製品により、院内での感染・汚染予防にも効果が期待できます。

汚物流し台や、水を殺菌して手洗いするためのユニットは、医療現場以外にもニーズがあると考えています。サウナ設備機器の製造や製版機器の製造の実績もあります。

■代表的な製品



手術室の手洗い設備。膝で押すことにより洗浄水を出します。



医療機関を中心に納入されている、汚物流し台



乾燥機庫内のステンレス製品は自社で製作

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

ステンレスを使った医療・福祉現場の手洗い台、汚物流し台の製造、改良

No 26 中島特殊鋼 株式会社

■会社概要

代表者 中島 伸夫
 所在地 愛知県大府市北崎町遠山211
 TEL 0562-46-9111
 資本金 1,000万円
 従業員数 49名
 U R L <http://www.nakatoku-steel.com/>
 業種・業態 特殊鋼の加工販売
 主要取引先 大信精機(株)、豊田通商(株)、伊藤精工(株)、豊通マテリアル(株)、サンキン(株)

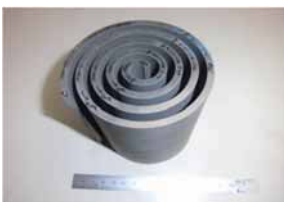
■当社の特徴や強み

- 1) 鉄および非鉄（アルミ・チタン・ステンレス等）の切断と切削加工を行っています。量産から単品まで幅広いニーズに良い品質・価格・納期でお応えしています。
 - 2) 棒材・板材・薄肉パイプ・その他異形の材料を切断、加工します。
 - 3) ノコ切断、フライス・旋盤加工、ウォータージェット加工、その他のあらゆる加工法を所有し、ベストなご提案をいたします。
 - 4) ウォータージェット（AWJ）導入により新たな加工分野への挑戦。
 - ・以下AWJの特長
 1. 材質、形状を選ばない。金属以外（樹脂・ガラスなど）も可。
 2. 材料の加工面の変形や組織の変化が少ない。
 - ・AWJの実績
 1. メーカー様試作開発品の加工
 2. 複合材（CFRP・金属/樹脂等）の加工
 3. 航空宇宙製品
- ※特殊溶接の技術も有し、鋼種、形状問わず溶接致します。

■代表的な製品



ステンレス1t板を30φ×28φでカット



加工サンプル
チタン（6AL4V）
厚さ102mm



加工サンプル
CFRP（カーボン）



加工サンプル
樹脂、ガラス



ステンレスの特殊溶接

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

機器製造および開発のあらゆるプロセスに、弊社の加工技術を使っていただく。

No 27 株式会社 名古屋多田精機

■会社概要

代表者 多田 憲生
所在地 愛知県大府市北崎町清水ケ根100番地1
TEL 0562-46-7631
資本金 5,000万円
従業員数 48名
URL <http://www.nagoyatada.com/index.html>
業種・業態 プラスチック射出成形用金型、ダイカスト用金型の設計・製作
主要取引先 (株)デンソー、アイシン精機(株)、フェザー安全剃刀(株)、パイロットインキ(株)

■当社の特徴や強み

自動車部品、医療用部品、OA機器など長年にわたる金型設計で培ったノウハウを元に、イニシャルコストのみならず、ランニングコストまで含めたトータルコストにすぐれ、使いやすく耐久性の高い金型の設計・製作が可能。

高精度な部品加工により、モジュール式（分割式）の組み立てが可能

奇抜な発想・企画力を駆使して、金型を製作しています。成形では不可能と思われる複雑な形状なども、3次元モデリングで企画検討し、お客様と一体となって、生産性の向上、組み立て工数の削減、品質向上に取り組んでおります。

■代表的な製品



医療用メスの金型製作実績あり。信頼性、使い易さを求められます。



剃刀は、生活に密着した安全性、かつ耐久性を求められます。



自動車ドア部品は、デザイン、機能を厳しく追求しています

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

医療器具用樹脂成形金型

No 28 株式会社 ハートエレクトロニクス

■会社概要

代表者 小野崎 敦夫
所在地 愛知県大府市東新町3-57
TEL 0562-48-0155
資本金 2,000万円
従業員数 13名
URL <http://www.ehart.co.jp/>
業種・業態 電子技術サービス（電子機器の設計と製作、アプリケーション作成、検査システム製作）
主要取引先 (株)デンソー、(株)シバソク、(株)マックスシステムズ

■当社の特徴や強み

当社は、創業当初より車載用半導体分野での業務を主とし、これまで、取引先企業と安心で安全な車載電子製品の開発に努めてきました。

現在は車載半導体および車載電子製品の検査を得意としています。

取引先企業の種々の仕様、要請に対して、満足して頂ける企画、装置、システムを提案し、製作し、納入させて頂いています。

■代表的な製品



汎用ICテスター用の周辺装置



他社製汎用ICテスター（後方）との組み合わせで使用



PCで計測器を制御し電子製品を計測する検査システム

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

医療検査機器に使用する制御回路、計測プリント基板などの製作、測定データ整理・判定などのアプリケーションの作成
微細技術を含む製品の開発業務全般

No 29 株式会社 ハラタ



■会社概要

代表者 原田 明典
 所在地 愛知県大府市北崎町遠山218 (大府工場)
 TEL 0562-48-6100 (問合せ先: 常務取締役 森田)
 資本金 2,200万円
 従業員数 55名
 URL <http://www.harata.co.jp/>
 業種・業態
 ・専用機設備装置の開発、設計、製作 (洗浄乾燥、バリ取り、加熱保温、搬送、塗布、整列、判定、記録など)
 ・板金溶接、機械加工部品など製作
 主要取引先 (株)デンソー及び関連企業、トヨタ自動車(株)関連企業、(株)名機製作所

■当社の特徴や強み

洗浄乾燥機や、人手に頼っている作業を自動化する装置設備を設計から製造まで対応。作業の省力化、低コスト化を実現します。

(株)デンソー協力会企業として、お客様の問題・課題の発見や解決のコンセプト企画段階から参画し、目的に応じた最適な専用機設備装置を設計・製造・組付して提供しています。

ニーズを受け止め、具現化していくモノづくりの翻訳家として、またモノづくり企業集団を形成して行くコア企業として、困りごとの解決を強力にサポートします。

中部経済産業局の新ヘルスケア産業フォーラムの医療介護カイゼン部会の主幹事として、中部地域のモノづくり企業様との連携を図り、お客様の課題に対して組織的に取り組むことが可能です。

■代表的な製品



＜洗浄機ご提案例＞
 洗浄のお困りごとに豊富な洗浄方式を組合せてお応えします。(洗浄実験評価室を完備)



＜自動合理化装置の例＞
 洗浄、搬送、塗布、乾燥などやりたいことをワンパッケージ化。業務プロセスを革新します。



＜自社企画製品ハラタコンベア＞
 企画設計から製作まで自社で行えるため、試作から量産まで、迅速かつスムーズに事業を推進できます。

設備製作実績の一例 (およびこれらを組合せた複合専用機)

洗浄機 (浸漬、シャワー、高圧、流送、真空、加熱脱脂)

乾燥機 (フロー(エア、フロア、熱風)、送風、吸引、真空)

加熱機 (熱風循環式、恒温式、誘導加熱式)

表面処理機 (ノズル塗付、ローラー塗付、吹付、含浸)

検査機 (He漏れ、絶縁抵抗、染色確認)

組付け機 (かしめ、ねじ締め)

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

自動車業界で培ってきたノウハウを活かした、洗浄・乾燥技術による感染予防機器や、人手に頼っている業務の省力化/省人化など合理化装置の開発製造による、医療・福祉業界における課題解決への取り組みを希望しております。

No 30 株式会社 半谷製作所

■会社概要

代表者 半谷 眞一郎
 所在地 愛知県大府市北崎町大島13-3
 TEL 0562-46-5121
 資本金 4,500万円
 従業員数 174名
 URL <http://www.hanya-net.co.jp>
 業種・業態 自動車部品製造業
 主要取引先 三菱自動車工業(株)、太平洋工業(株)、東プレ(株)、(株)ヨロス、三菱重工(株)

■当社の特徴や強み

自動車の足廻りやボディーの部品等を、設計からプレス加工、溶接、組立まで一貫体制で製造しています。

当社は、特に難成形品と呼ばれる「ハイテン材」「極薄アルミ材」のプレス塑性加工技術に特異性を持っています。

ものづくりには、常に探究心をもって取り組み、「プレモフォーミング」というプレス新工法を生み出したことに加え、AGV (自動搬送機) の製造にも力を入れています。

海外事業も展開し、現在タイには技術指導に赴いている他、中国とインドネシアには製造拠点を設けています。

■代表的な製品



ダッシュパネル



オイルパン



コンプレッサーブラケット



プレモフォーミング
 (当社開発プレス新工法)による断面

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

車椅子等の福祉器具に使用する駆動部品、ベッド等の福祉器具に使用するフレーム部品

No 31 日多加産業 株式会社

■会社概要

代 表 者 日高 章
 所 在 地 愛知県大府市横根町新江15-14
 T E L 0562-46-1911
 資 本 金 1,000万円
 従 業 員 数 41名
 U R L <http://www.hidakasangyo.co.jp>
 業 種・業 態 プラスチック成形加工およびその組立品の製造
 主 要 取 引 先 (株)イノアックコーポレーション、シミズ工業(株)、パナソニック
 エコソリューションズ電路(株)、東海興業(株)、ユケン工業(株)

■当社の特徴や強み

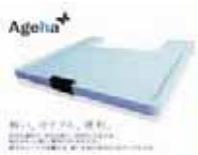
当社の生産する樹脂成形部品は、国内主要メーカーの自動車にて幅広く使用されています。

当社の特長として、プラスチック製品の成形加工に留まらず、プラスチック部品のユニット受注、設計および製造（成形・表面処理・組立）を可能とする一貫した受注・生産体制が挙げられます。

本社工場では大型射出成形機のラインナップが充実しており、内装部品・外装部品・機能部品など多様な製品を生産しています。

近年では、福祉機器の分野における新製品の開発に取り組んでおり、自社開発製品である車イス向けテーブル“Ageha（アゲハ）”の市販化を実現しました。

■代表的な製品



自社開発製品 車イステーブル
 “Ageha（アゲハ）”
 材質：PP



自動車部品 内装
 材質：PP



自動車部品 外装
 材質：PMMA（アクリル）



自動車部品 電気自動車用
 機能部品 インサート成形
 材質：PP



弱電部品 住宅用分電盤カバー
 材質：PS 難燃性



■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

介護・福祉・医療・健康に関する製品全般。
 自社開発に限らず、部品供給・OEM生産なども想定しています。

No 32 福富金属 株式会社

■会社概要

代 表 者 木下 裕樹
 所 在 地 大府市梶田町1-43
 T E L 0562-46-3321
 資 本 金 2,300万円
 従 業 員 数 53名
 U R L <http://www.fukuomi-k.co.jp/>
 業 種・業 態 自動車部品製造（プレスから溶接、表面処理加工にも対応する一貫加工）
 主 要 取 引 先 三菱自動車工業(株)、(株)東郷製作所、(株)リチウムエナジージャパン

■当社の特徴や強み

創業以来、三菱自動車様と取引を行い、主に板金小物部品加工を得意としています。プレスから溶接、表面処理加工にも対応する一貫加工を行っています。

現在は電気自動車に使用する板金部品の生産もしています。従来の自動車部品と比較すると非常に高精度な加工を必要とするものです。

当社のプレス設備は300t、250t、200t、110t順送プレス機、2ラインから成るタンデムライン（自動搬送装置付き）、45tクラスのタンデム機などあらゆる形状に対応出来る構成となっています。溶接設備は定置溶接機やロボット溶接機を複数台保有しており、常に安定した精度の部品生産を維持しています。

三菱自動車様の認定を受けた生産体制で品質管理を行っているため、QCDにてお客様に満足していただける部品作りをしています。

■代表的な製品



シート部品(110tプレス6工程)



車載用バッテリー取付用部品
 (150tプレス4工程、溶接加工後に表面処理加工)



パワーステアリング制御装置
 取付部品(150tプレス3工程、3部品を溶接加工)



トランスミッション部品
 (110tプレス4工程)

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

福祉機器に使用する小物板金部品

No 33 株式会社 松尾製作所

■会社概要

代表者 松尾 輝男
 所在地 愛知県大府市北崎町井田27-1
 TEL 0562-47-5214
 資本金 1,200万円
 従業員数 800名
 URL <http://www.kk-matsuo-ss.co.jp/>
 業種・業態 輸送用器具製造業
 主要取引先 (株)デンソー、アスモ(株)、アイシン精機(株)、豊田合成(株)、トヨタ自動車(株)

■当社の特徴や強み

自動車部品用「精密コイル」「金属プレス」「樹脂成形」「電気めっき」などの精密部品や、「溶接、接合」「自動組み付け」などの複合加工、それらの技術を応用した「センサ」「スイッチ」「電子回路」など機能部品の設計・開発・製造・販売を、愛知県内6拠点と海外工場4拠点で展開しています。

当社ではこれら製品を生産するための自動化設備やプレス金型、樹脂成形金型や治具なども社内にて設計・製作しています。

また、開発部門及び試作部門を有し、製品開発から試作・量産まで量試一貫体制ができる専門メーカーです。

■代表的な製品



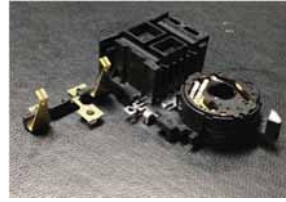
マイクロレゾルバ(角度センサ)
 「世界最小のアクシシャル形
 レゾルバ」
 (医療用マニピュレータ向け開発品)



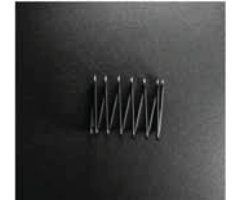
アルミ一体バスバー
 「アルミ樹脂一体成形式防
 水ケース」



リードスイッチ式
 ストップランプスイッチ
 「低価格、高精度な密閉型位置
 検出スイッチ」



メカ式パルスエンコーダ
 「低価格、高精度なパルス
 エンコーダ」



押しばね
 「圧縮することで生まれる
 弾性エネルギーを利用」

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

弊社のセンサ、スイッチは耐久性、耐環境性に優れています。液中及びX線環境など医療現場での使用が可能です。また、自動車産業で培った技術により高品質な製品を提供することができます。

★低圧プレス工法により肉厚プラスチック製品を小ロット、低価格での提供が可能★

No 34 水仲工業 株式会社

■会社概要

代表者 仲川 幸造
 所在地 東浦町大字緒川字北赤坂23-1
 TEL 0562-83-3079
 資本金 1,000万円
 従業員数 30名
 URL
 業種・業態 再生材料を主とするプラスチック成形
 主要取引先 昭和レジン工業(株)、テック(株)、シンコー(株)、(株)コトブキシーティング

■当社の特徴や強み

再生ポリプロピレンを利用して、低圧プレス工法により肉厚プラスチックを低価格で製造できます。

理美容椅子、歯科用椅子、競技場用椅子等、国内の特殊椅子メーカーのほとんどに椅子用芯材を提供しています。

1kg以下の小物プラスチック製品についても、インジェクション成形加工により対応が可能です。

■代表的な製品



理美容椅子部品
 500mm角



競技場椅子背パット芯材
 インジェクション成形



待合所などの椅子の芯材



浄化槽用マンホール枠

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

医療機器に使用する椅子や車いすなどの福祉器具に使用する部品

No 35 三力工業 株式会社

■会社概要

代表者 篠田 耕一
 所在地 大府市横根町新江15-13
 TEL 0562-45-7770
 資本金 1,000万円
 従業員数 28名
 URL <http://www.mitsuriki.co.jp/>
 業種・業態 金属製品の製造/板金・製缶部品/主に建機・産業機械などのブラケット・カバー・フレーム等
 主要取引先 住友ナコフォークリフト(株)、(株)メイキコウ、日立住友重機械建機クレーン(株)、住友重機械工業(株)、住友建機(株)

■当社の特徴や強み

鉄は板厚0.8ミリから16ミリまでの、板金・製缶部品全般を加工しています。

ステンレスも製作可能で、アルミ材も少々取り扱っています。製作数は、単品から量産品まで加工します。特に10個から200個位のもののが得意です。

加工範囲は、切断（レーザー、鋸盤、シャー）・穴あけ・曲げ加工・溶接までできます。

機械加工品・塗装・メッキも対応できますので相談に応じます。

■代表的な製品



小物ブラケット部品類



フレーム類



シム関係



製缶部品

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

福祉機器などの各種ブラケット類の加工部品。

No 36 有限会社 三吉金属工業所

■会社概要

代表者 永田 司
 所在地 大府市横根町坊主山1-600
 TEL 0562-46-4804
 資本金 500万円
 従業員数 16名
 URL
 業種・業態 試作品の金型設計製作・プレス加工・レーザー加工
 主要取引先 愛三工業(株)、アイシン精機(株)、愛知製鋼(株)、三共鋼業(株)、チヨタ工業(株)

■当社の特徴や強み

当社は、創業当初から長年にわたり「試作品」の製作に携わってきました。

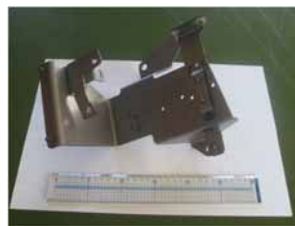
新製品開発における「試作」は、設計機能の評価だけでなく、生産性・品質レベルの評価を行い、試作データがフィードバックされて、量産時に活用されるという信念で生産活動を行ってきました。

近年、3次元レーザーでのものづくりが多い中、弊社は2次元レーザーにて、展開形状でのものづくりにこだわって生産を行っております。高い技術・機動力・チームワークで得意先様の納期・品質・コストにお応えするよう仕事に取り組んでおります。

■代表的な製品



ブラケット SUB-ASSY



ブラケット SUB-ASSY



リテーナ



ホーンプレート

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

福祉器具に使用する部品の製造

No 37 株式会社 メイク

■会社概要

代表者 倉知 厚徳
 所在地 大府市梶田町1丁目23番地
 TEL 0562-45-4680
 資本金 1,000万円
 従業員数 60名
 URL <http://www.meiku59.co.jp/>
 業種・業態 射出成形用金型製作、アセンブリ業務、金属3Dプリンタによる試作
 主要取引先 昌和合成(株)、柳生ゴム化成(株)、大和化成工業(株)、東洋化学(株)、(株)進和

■当社の特徴や強み

金型設計・金型製造・試作成形・量産成形・組立の一貫生産を行っています。
 量産における品質管理はISO9001-2008に基づき管理されており、お客様から高い評価を頂いております。
 国内・海外に協力メーカーがあり、量産対応、海外支援対応などが可能です。

2012年に『金属粉末光造形複合加工機（金属3Dプリンタ）』を導入し、金型の高機能化から射出成形におけるハイサイクル化を得意とし、大手企業からも重宝されております。ダイキャスト金型の高機能化部品（3次元水管）にも多く採用されております。

経産省NEDO事業、サポイン事業などに採択・認定されるなど、新しい技術を追求して多様化する顧客のニーズに対応しております。2015年度も新あいち創造研究開発事業に採択され革新的工法に挑戦しております。

■代表的な製品



非接触型の2つのセンサー（ドップラーセンサー・イメージセンサー）を活用した見守りセンサー



人に優しい福祉用品の開発・生産にも取り組んでいます（三河のエジソン加藤様とコラボ）



2014年全日本製造業コマ大 戦出場メイクコマ（メタル3Dプリント工法+鏡面研磨）



ハイブリッド金属3Dプリンター（左）、同時5軸加工機（右）による最先端加工が可能



射出成形金型用メタル3D螺旋水管プッシュ（特許出願済）

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

金属製品、プラスチック製品の試作から量産、介護・福祉支援製品の製造
 非接触リアルタイム見守りセンサー 『M-station』 (<http://www.m-station.jp/>)

No 38 メイリンベルト 株式会社

■会社概要

代表者 袴田 真美
 所在地 名古屋市南区堤町5-36
 TEL 052-691-5075
 資本金 1,500万円
 従業員数 20名
 URL <http://www.hakamatabelt.com/>
 業種・業態 ゴム・シリコン樹脂加工/コンベヤベルト特殊加工/現地加工/金型製造/超耐摩耗コーティング販売・加工
 主要取引先 バンドー化学(株)、(株)協材、横浜ゴムMBジャパン(株)

■当社の特徴や強み

- コンベヤベルトの弊社工場内及び現地現場エンドレス加工
- ゴム製品・シリコン樹脂等の加工
 成型用金型製作から完成品に至るまで各工程を一貫して行っているため、注文ニーズに沿った製品を提供いたします。
- 新取扱い商品：超耐摩耗コーティング材
 塗布の材質、形状を選ばず、金属ですべても破損や、傷がつくことはほとんどありません。塩水、薬品、紫外線、油などにも強く、食品衛生法にも対応しているため、様々な機器、施設で利用できます。材料のみの販売もごさいます。

■代表的な製品



工場内機械：ゴムベルトショット加工



耐摩耗性コーティング



工場内機械：ゴムベルト成型サン付加工

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

No 39 有限会社 矢田化学工業

■会社概要

代表者 中本 和則
 所在地 愛知県大府市横根町箕手41-161
 TEL 0562-47-1058
 資本金 400万円
 従業員数 18名
 URL <http://www.yadakk.co.jp/j/company.htm>
 業種・業態 各種金属・非鉄金属の表面処理、塗装及びそれに付随する加工、
 情報処理機器の製造・販売
 主要取引先 (株)ジェイテクト、豊田自動織機(株)

■当社の特徴や強み

当社は、表面処理 主に塗装のスペシャリストとして、金属と非鉄金属、樹脂に各種幅広く対応しております。
 特に得意な製品サイズは500mm×500mmまでの製品です。この範囲内のものでしたらコスト、品質、納期とすべてにおいて絶対の自信を持っております。

塗装の種類としては、焼付塗装（鉄・非鉄金属塗装）、低温焼付塗装（樹脂塗装）、カチオン電着塗装、シルク印刷（シルクスクリーン、スクリーン印刷）などが可能で、吸気室付の塗装ブースと、塗装ロボットを導入し幅広いニーズに対応出来るような設備と技術を持っております。

機能塗装として、耐薬品性、耐腐食性、抗菌性を強化する塗装も可能です。

品質マネジメントシステムの国際規格であるISO9001:2008を、営業・製造・品質保証のすべての部門で取得しています。

■代表的な製品



従来のマスキングの概念覆す
 「塗装後に加工」とすることで
 顧客の要求に応えます



地域企業の連携でロードバイク
 スタンド製作販売 弊社は焼付
 塗装で品質とコストとで協力



ロボットから職人による手吹き
 塗装まで用途に合わせて、
 金属&樹脂への塗装に対応。

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

医療、福祉機器の機械カバーやブラケットなどの表面処理

★小型～中型の金属製品試作はおまかせ。短納期・低コストで納品可能★

No 40 有限会社 山本鋳金

■会社概要

代表者 笹田 栄治
 所在地 大府市横根町坊主山1-558
 TEL 0562-47-8655
 資本金 500万円
 従業員数 20名
 URL <http://www3.ocn.ne.jp/~ymt/index.htm>
 業種・業態 自動車部品試作鋳金加工
 主要取引先 (株)三五、(株)ヨロス愛知、フタバ産業(株)、豊臣機械(株)

■当社の特徴や強み

当社は、小型～中型サイズの鉄・ステンレス・チタンを使った金属製品の試作開発を得意としています。
 長年の自動車部品製造で蓄積されたノウハウにより、低コスト・高品質での試作を実現しています。

お客さまからの依頼に対し、プレス品のみのご依頼に関しては、最短で3日の納品が可能、データ作成からなら10日以内で金型作成から製品組付け加工まで一貫して納品することが可能です。

500個/月までであれば量産も可能です。

これまで、トヨタ・日産などの二次メーカーとして多くのお客さまにご利用いただき、高い評価をいただいています。主要板厚は0.1mmから4.5mmですが、ご要望があればどのサイズでも製作可能です。

■代表的な製品



プレス品（押し型・絞り型）
 の製造



三次元レーザー加工機
 により複雑な形に加工



溶接・組付け加工



精度検査

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

車いすなどの福祉器具、医療周辺器具に使用する金属部品等

No 41 株式会社 ユニオン電子工業

■会社概要

代表者 羽多野 健司
 所在地 愛知県大府市梶田町1-134
 TEL 0562-43-8571
 資本金 2,000万円
 従業員数 40名
 URL <http://www.union-elec.co.jp/>
 業種・業態 コンピュータ機器の設計・製造
 主要取引先 ヤマザキマザック(株)、ムラテックオートメーション(株)、松浦機械製作所(株)、旭サナック(株)、(株)アマダ

■当社の特徴や強み

当社は、マイクロコンピュータを駆使し、お客様の要求を満足する各種機器を作り続けています。

最新技術を製品に取り入れる開発を心がけており、小型・高性能を実現し顧客満足を獲得しています。

1/100秒で1mm以内の精度で、機器のモーションコントロールをする機器ができます。

加速度、音、距離、温度、湿度等の各種センサを駆使した制御機器等を製造できます。

業界事情にも精通しており、お客様への提案力も評価されています。

■代表的な製品



■搬送装置制御CPUボード・IOボード類
 防水型入出力ユニット等の開発で、コスト削減と省スペース化を実現。



■薄型操作パネル（標準モデル）
 「薄く」「安く」を目指した操作パネル。厚さ約5mmに全ての機能が搭載。SW部には無接点型次世代SWを採用し長寿命化。



■無線／有線手動パルス発生ユニット
 高解像度液晶による視認性の向上、無線伝送の採用、優れたデザインで次世代に相応しい装置。

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

各種電子制御医療・福祉機器の本体及び制御機器の設計・試作・製作

No 42 株式会社 吉川機械製作所

■会社概要

代表者 吉川 正道
 所在地 大府市北崎町井田1-4
 TEL 0562-46-5141
 資本金 2,000万円
 従業員数 14名
 URL <http://www.ymc-mcn.com/>
 業種・業態 自動機械及び食品加工機械の設計・製造
 主要取引先 カルビー(株)、亀田製菓(株)、(株)おやつカンパニー、(株)常盤堂雷おこし本舗、(株)えびせんべいの里、(株)キヨスミ製菓、(株)森田あられ

■当社の特徴や強み

強み：食品製造機械の開発・組み立て（お客様のニーズに合わせ、試作から量産までの機械製造が可能）

弊社は、昭和36年の創業以来、50年の歴史を重ねるオーダーメイドの食品加工機械用の製造メーカーです。

これまで蓄積してきたノウハウを生かし、機械の製造のみならず、食材選び等の提案から、お菓子作りをお客様と共にすすめていきたいと願っております。

また、異業種交流や産学共同研究を推進し、今までお答えできなかった皆様のご要望にもお答えできるような体制を整えております。

■代表的な製品



煎餅連続焼成機



煎餅連続焼成機（遠赤外線式）



攪拌機（2連）

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

No 43 株式会社 吉田金型工業

■会社概要

代表者 吉田 正生
 所在地 愛知県大府市横根町坊主山1番地589
 TEL 0562-48-3456
 資本金 1,000万円
 従業員数 62名
 URL <http://www.yb-m.com/>
 業種・業態 ダイカスト、金型、設計、製作
 主要取引先 (株)デンソー、(株)豊田自動織機、(株)シマノ、(株)ジェイテクト、(株)矢崎エナジーシステム

■当社の特徴や強み

- 品質に拘り、あらゆる業界で使用される部品の金型設計・製作が可能。(ダイカスト金型がメイン業種)
- 3Dプリンタを用いて、ABS樹脂の試作を安価で対応可能。
- 難易度の高いオーダーにも対応できる技術力と正確性で、デンソー品質賞を3年連続で受賞。
- 精密加工にも強く5 μ m以下の精度の仕事もこなしている
- 金型以外にも切削加工、部品製作、治具製作、多数の自社製品などのラインナップを持つ。
- 設備メーカーとも強いパイプを持っており、ライン専用機等、設計・製作可能
- 創業70年を超える老舗で顧客も多く、大手が多い。その為、技術の蓄積が他社を圧倒しており提案力も強い

■代表的な製品



主要業務であるダイカスト金型例



ダイカスト製品

HYBRID車・電気自動車用製品に使用されるコンバータ及びケースなどの金型設計・製作。



ABS樹脂造形

3Dプリンタを使用している安価でABS樹脂造形



私の自慢・・・このメンバーにお任せ下さい

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携

部品製作・加工及び大量生産品の金型製作

No 44 株式会社 吉見製作所

■会社概要

代表者 吉見 幸春
 所在地 愛知県大府市森岡町8丁目127番地
 TEL 0562-48-3890
 資本金 1,000万円
 従業員数 12名
 URL <http://www.yoshimi-inc.co.jp>
 業種・業態 非鉄金属加工業
 主要取引先 富士システムズ(株)、(株)上州屋、(株)チューリップ、キャノン(株)、ソルブ(株)

■当社の特徴や強み

- 主に形状記憶合金を用いた製品の開発から量産までを手掛け、特に精密鑄造は日米特許を取得しています。
- 国内外の大学、病院、企業、研究者より高い技術評価を得ており、問合せ等に対して、小回りの利いた対応を行っています。
- 試作は小ロットから対応可能で、他素材との組付製品の実績もあります。
- 形状記憶合金の分野では実践型企業として知名度は高く、幅広い人脈を生かし、後加工に関連する協力企業等も確保しています。
- 難加工材である形状記憶合金がお客様のニーズにマッチしているか、からスタートし、デザイン形状、素材の選定、後加工法等を的確に判断して、完成品まで高めていくことができます。

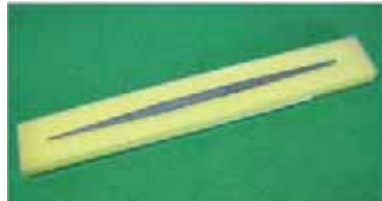
■代表的な製品



両上腕部を上げたままの作業が可能な補助具



歯科用形状記憶合金精密鑄造品(日米製造特許取得)



脳外科手術用具(折り曲げ使用後、伸展と熱湯消毒、表面傷防止が同時に可能)



手芸用品(細線熱加工品)



従来にはない、形状記憶合金を活用したコルセット

■想定する医療・福祉機器メーカーとの提携



<お問い合わせ>

大府市 ウェルネスバレー推進課
大府商工会議所

Tel : 0562-45-6255

Tel : 0562-47-5000

東浦町 企画政策課
東浦町商工会

Tel : 0562-83-3111

Tel : 0562-83-6123

2017年4月発行